



国家高新技术企业



浙江制造
DEFINED
QUALITY

M
Q
U
I
D
W
E
N
T

隆源压滤机

专业的固液分离专家

PROFESSIONAL SOLID-LIQUID SEPARATION EXPERT



浙江隆源装备科技股份有限公司
ZHEJIANG LONGYUAN EQUIPMENT TECHNOLOGY CO., LTD.

浙江隆源装备科技股份有限公司
Zhejiang Longyuan Equipment Technology Co., LTD.
地址：浙江省杭州市桐庐经济开发区凤翔路111号
电话：0571-6411 1111
邮箱：sales@longyuanyl.com
网址：www.longyuanhb.com



公司简介 ENTERPRISE PROFILE

浙江隆源装备科技股份有限公司成立于2007年06月05日（股票名称：隆源装备；股票代码：835450；下属子公司：浙江隆源新材料有限公司，隆源智能装备（杭州）有限公司）是国内一家以提供压滤机过滤系统集成服务为特色的制造商和服务商，实施“大型化、自动化、专业化、系统化”的技术创新战略，公司集物料及过滤工艺研发、控制系统设计、压滤机生产、系统安装与调试服务提供于一体，为相关行业客户提供专业的过滤系统整体解决方案。

公司拥有国内行业一流的生产加工设备和技术，大型油压机、数控自动切割机及数控刨板机等机械加工及工装设备，可以生产超大型、高难度、高复杂度的压滤机产品。可为用户提供物料过滤特性分析试验、压滤机及配套产品选型、设备安装调试、用户培训、技术支持、售后服务等。

公司产品广泛应用于新能源、环保、化工、矿物冶炼、非矿、医药、食品等领域。

企业认证 ENTERPRISE CERTIFICATION

- —— 国家高新技术企业
- —— 国家知识产权优势企业
- —— 国家工信部符合环保装备制造业规范条件企业
- —— 浙江省“专精特新”企业
- —— 浙江省专利示范企业
- —— 省级高新技术企业研究开发中心
- —— 浙江省工商企业信用AAA级“守合同重信用”单位
- —— ISO 9001 质量管理体系认证
- —— ISO 14001环境管理体系认证
- —— ISO 45001职业健康管理体系认证
- —— 安全生产标准化管理体系认证
- —— 知识产权标准化管理体系认证
- —— “浙江制造”认证、CE认证
- —— 政府质量奖认证

QUALIFICATION CERTIFICATE

资质证书

发明专利



荣誉资质



COOPRATIVE PARTNER

合作企业



XZEGQF全自动曲张、水冲洗压滤机

XZEGQF Series Fully-Automatic Filter Press With
Extendable / Rinseable Cloth Mechanism



- 曲张机构辅助卸饼装置，对于高粘度，大比重滤饼，大幅度提高脱饼率。
- 水冲洗机构，可自动清洗滤布，提高过滤效率，减少工人劳动强度。
- 可配置PLC控制系统，人机界面，操作简单，自动化程度高。



- Auxiliary cake removal and extendable cloth mechanism significantly improves the cake removal rate for high-viscosity and high-density filter cakes.
- Automatic rinsing filter cloth mechanism improves filtration efficiency and reduces the labor intensity.
- Configurable PLC control system with user-friendly interface and high degree of automation.

单室进料空气穿流压滤机

Single Chamber Feeding, Air Passing Filter Press



- 卸滤布方便安全，密闭效果好。
- 降低含水率，吹风百分之百穿透滤饼，无风漏现象（铜精矿、金精矿等有色精矿滤饼含水率小于8%，与其它行业同等工况下相比，水份降低6%-12%），滤饼自动脱落，降低综合运营成本。进料滤饼厚薄均匀。
- 洗涤充分彻底，可节约用水30%-50%。
- 反吹管道及进料管道清洁无残留浆液，反吹阀门使用寿命延长一倍以上。与同等型号的滤板相比过滤面积增大13%。

- Convenient installation and removal of filter cloth with good sealing effects.
- Reduce the moisture content, fully blow through the filter cake without air leakage (For example, in copper concentrate and gold concentrate industries, the moisture content of filter cakes is less than 8%, the moisture content is reduced by 6% to 12% compared to other industries under same conditions.) And the filter cake is evenly discharged with less operating costs.
- Thorough washing process saves up to 50% of water.
- There's no residual slurry in the backflush and the feeding pipeline, and the service life of the backflush valve is doubled. And the filtration area has increased by 13% compared to the same size filter plates.

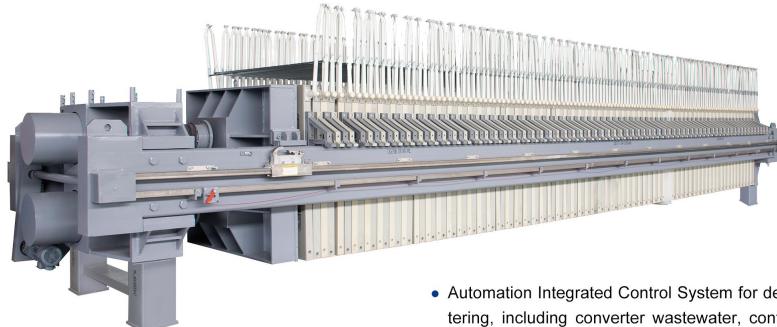
X^A_MZ/2000-U^B_K 系列



- 增强聚丙烯板采用多项专利技术模压而成。表面平整光滑、强度高、重量轻、耐酸碱、耐腐蚀、无毒无味。
- 机架全部采用高强度钢焊合件，机架强度高，结构稳定，使用寿命长。
- 该机可配自动拉板，自动接液，曲张卸泥，自动冲洗滤布，PLC自动控制及继电器控制等多种配置，操作面板简单安全，自动化程度高，并配有多种安全装置，确保操作人员安全。
- 该机主梁导轨面配置一次成型的防腐耐磨不锈钢轨道。
- 该机最大过滤压榨压力为2.0MPa，是悬浮液固液分离的理想设备。

- High intensity PP filter plates are molded with multiple patented technologies, which have flat surface, high strength, light weight, acid, alkali and corrosion resistance, and non-toxic and tasteless.
- Framework made by entirely high intensity steel, is stable with long service life.
- Automatic plate pulling, drip tray, extendable cloth, cloth washing system, PLC and relay control system are applicable. Configurable PLC control system with user-friendly interface and high degree of automation and multiple safety devices ensure the safety of operators.
- One-piece casting main beam guide rail of the machine is equipped with corrosion-resistant and wear-resistant stainless-steel track.
- The ideal equipment for solid-liquid separation of suspensions with a maximum pressing pressure of 2.0 MPa.

XZGMF系列压滤机
XZGMF Series Filter Press



- 针对有色冶炼生产有废水处理中的固液分离及钢铁行业的转炉废水、连铸废水、冷轧废水、热轧废水、酸洗废水、综合污水当中的污泥脱水提供成套的设备和控制工艺，可实现整个系统自动化集成控制。
- 采用滤布曲张震荡卸泥机构，两杆之间的间距和滤布斜角度可以通过专用带长度来调节，滤布更换拆装方便实用，显著提高卸饼速度和滤饼卸净率，降低滤布的清洗频率。

食品行业专用压滤机
Special Filter Plate For Food Industry



- 针对食品、饮料、制药行业的特点，研制了整机包不锈钢系列压滤机和全密封嵌入式滤布系列的厢式和隔膜式压滤机，具有过滤物不被污染、滤液无渗漏、自动化程度高的特点。

- Automation Integrated Control System for dewatering, including converter wastewater, continuous casting wastewater, cold-rolling wastewater, hot-rolling wastewater, pickling wastewater, and comprehensive wastewater treatment.
- Extendable cloth and shaking mechanism for cake removal. The cloth is easy to replace as the distance between two rods and the cloth angle could be adjusted by belt, which significantly improves the efficiency.

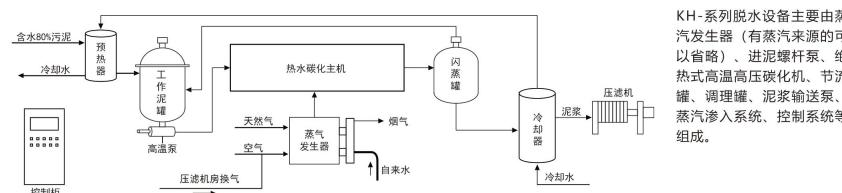
产品介绍

PRODUCT INTRODUCTION

连续式污泥水热碳化系统 Continuous Sludge Hydrothermal Carbonization System



一、工艺流程图



二、热水解连续式污泥脱水设备优点

- 能耗低、处理成本低，无二次污染；
- 不加药、不加石灰、不增加绝干污泥量，不损失污泥原有热值，不增加原污泥污染物含量，给后道干污泥处理带来更多可行性；
- 处理后干污泥含水率低至25~40%，相当于原含水80%的污泥3~4吨减量变为1吨；
- 连续性好，工艺稳定，自动化程度高；
- 设备占地少，维护方便简单，处理成本低。

三、热水解连续式污泥脱水设备原理

用连续式加压加温的方法将污泥中的细胞壁和部分碳化的预处理后再用板框压滤机压榨，得到含水率极低的干污泥。

- 用天然气等燃料预热锅炉产生180℃以上的饱和蒸汽，再用蒸汽加热污泥。被加热的污泥，在密闭的并绝热、高温、高压的管道内行走至污泥节流罐内。
- 节流罐内污泥出口设节流阀，使高温高压污泥突然减压而炸开，使细胞进一步作裂。节流罐设热量回收设施，回收热量用于污泥预热。
- 调理：将细胞破壁后的污泥进行调理，使污泥中固液分离，并使污泥中的固态成分形成细小颗粒，以便于后道压榨。
- 压榨脱水：采用普通隔膜式板框压滤机，进泥压力0.6~1.6Mpa，压榨压力0.8~2.5Mpa；压滤机面积选取：按日处理含水80%的污泥每天50吨，压滤机压滤面积300平方米配置。
- 处理过程中产生极少量高浓度挥发性气体被集中收集，进锅炉仰底焚烧；污泥中被压榨出来的废水，返回污水处理厂原水段处理或作为补充碳源使用。

四、适用性条件

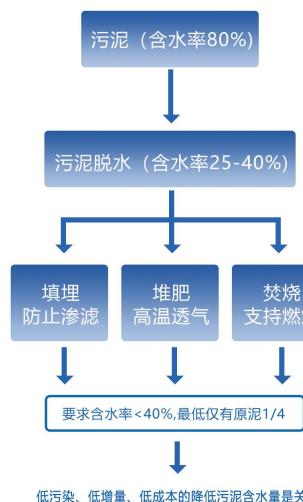
1、泥质的影响及其经济性

类别	现一般方法脱水后含水率%	LY-机组脱水后含水率%	经济性
市政污泥	80	25-40	好
生活污泥	80	25-40	好
工业污泥	50-60	40-50	一般

2、原泥条件

一般采用经带滤机、离心机或者叠螺机初步脱水后的含水80%的污泥；也可采用含水90~95%的预脱水污泥，以降低污水厂总和处理成本。
不适用经加较多酸或较多石灰处理后的污泥。
不适用经过板框压滤机压滤后的污泥。

世界性难题污泥处理，怎么解决？



低污染、低增量、低成本的降低污泥含水量是关键

污水污泥的化学成分认知

连续式污泥脱水设备技术工艺不加药、不加石灰、不增加绝干污泥量，不损失污泥原有热值，不增加原污泥污染物含量，就可将污泥脱水至含水30%~40%。切实达到了污泥无害化、减量化、稳定性、资源化的要求。避免了二次污染，给后道干污泥处理带来更多可行性。结合了国内外污泥处置现状，该工艺处置的技术将成为今后发展的趋势。

- 不同污泥的比阻差异很大，调理的目的是将比阻降低至少一个数量级。
- 泥质差异的主因是有机质含量，尤其蛋白质含量。
- 除酸、碱、盐、高温、低温会造成蛋白质变性并释放部分细胞水外，某些有机制剂也有类似功效。
- KH系列设备对所有污泥有效，只加温，不添加任何药剂。

污泥来源	污泥性质	比阻
城市污水厂	剩余活性污泥	8.30E+09
城市污水厂	70%生活污水, 30%工业废水	3.10E+09
工业园污水厂	70%生活污水, 30%工业废水	7.50E+08
印刷厂	印染污染, 石灰物理调理	2.80E+08
造纸厂	初沉污泥	2.10E+08